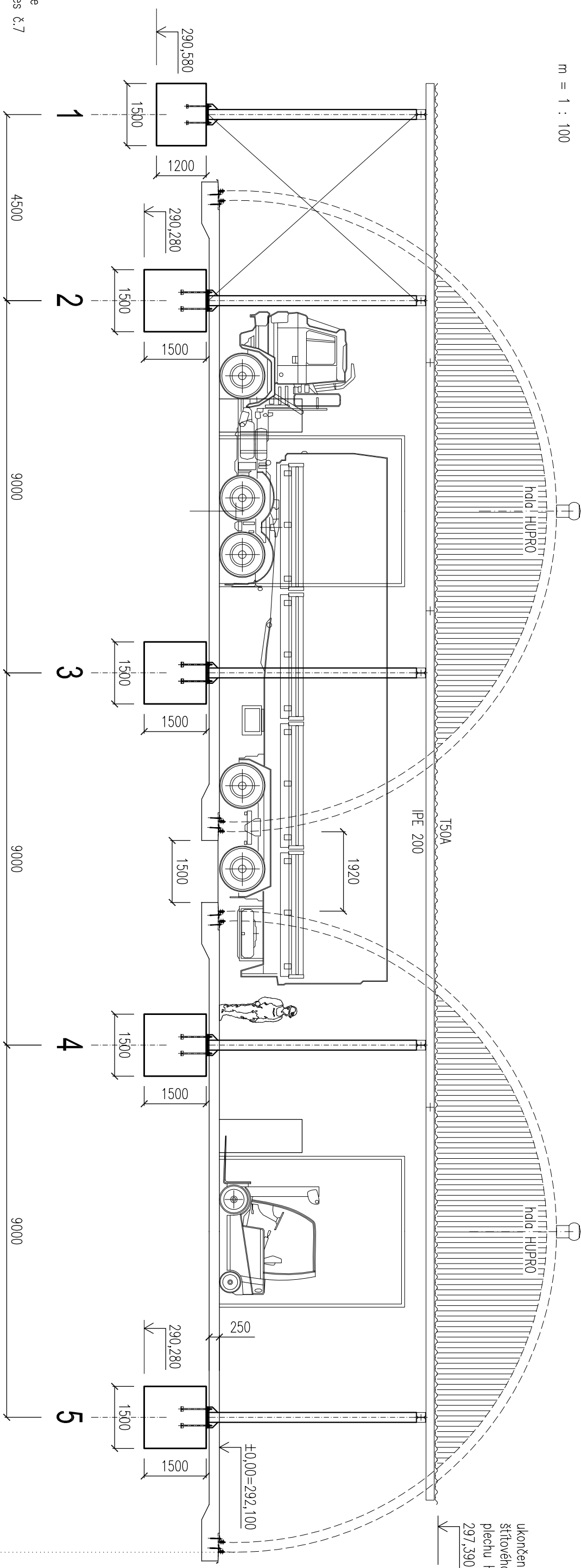
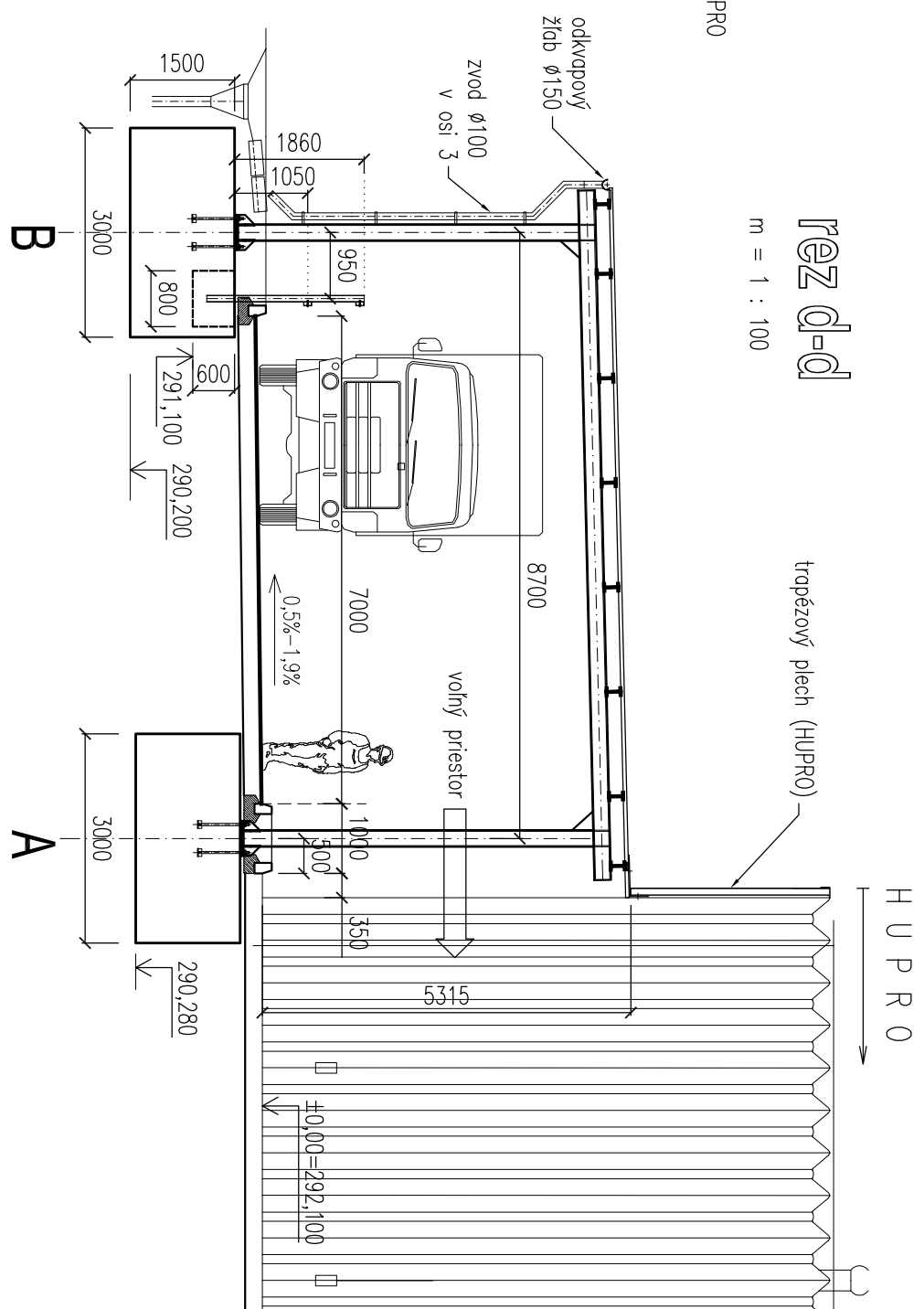


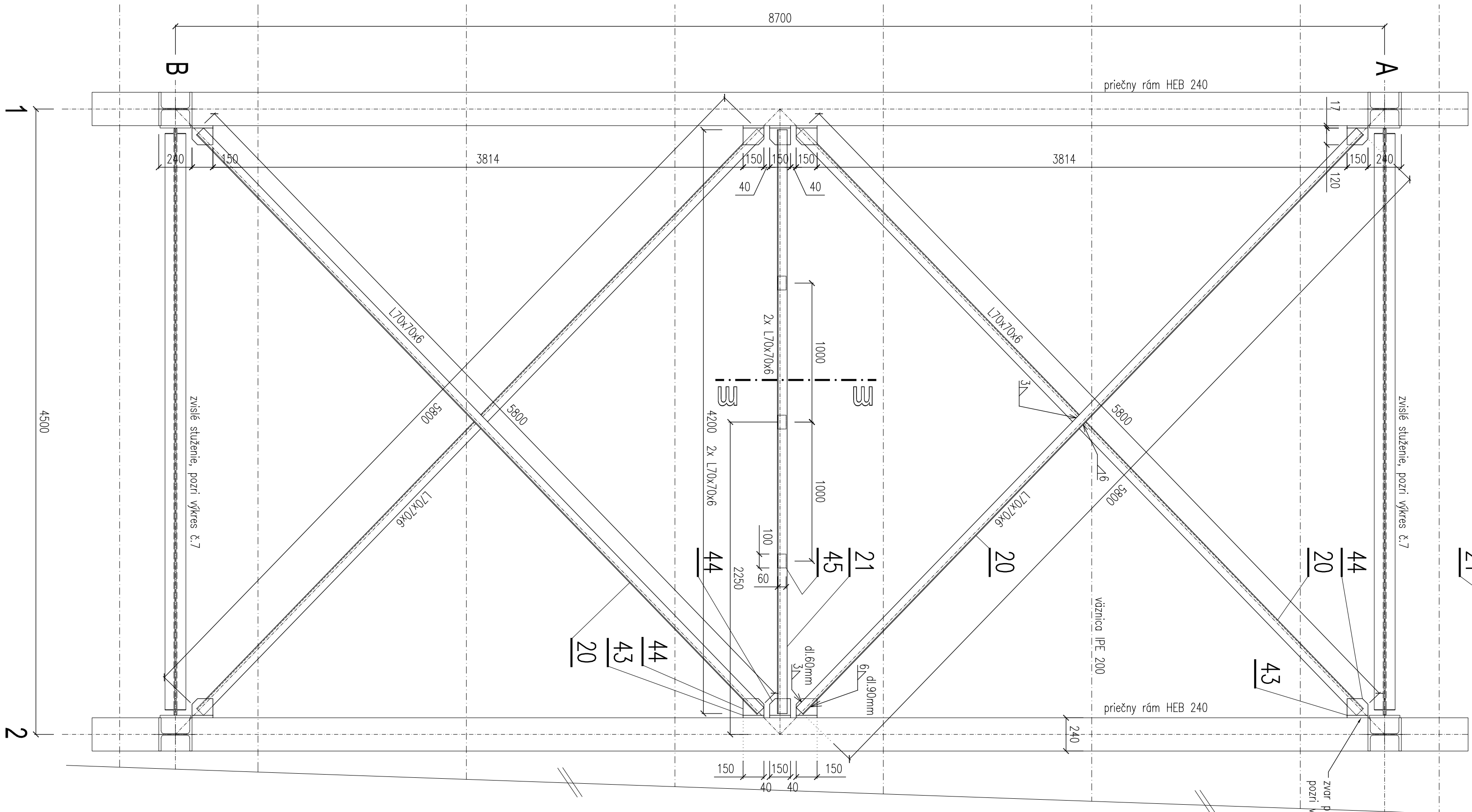
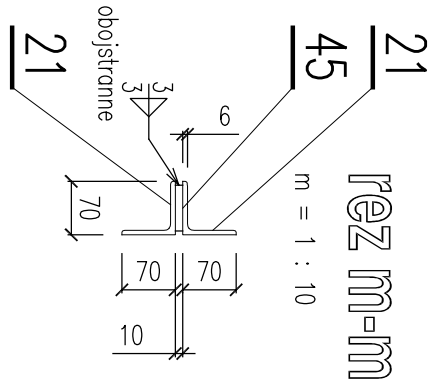
ocelový prístrešok - rez a-e

 $m = 1 : 100$ 

rez d-d

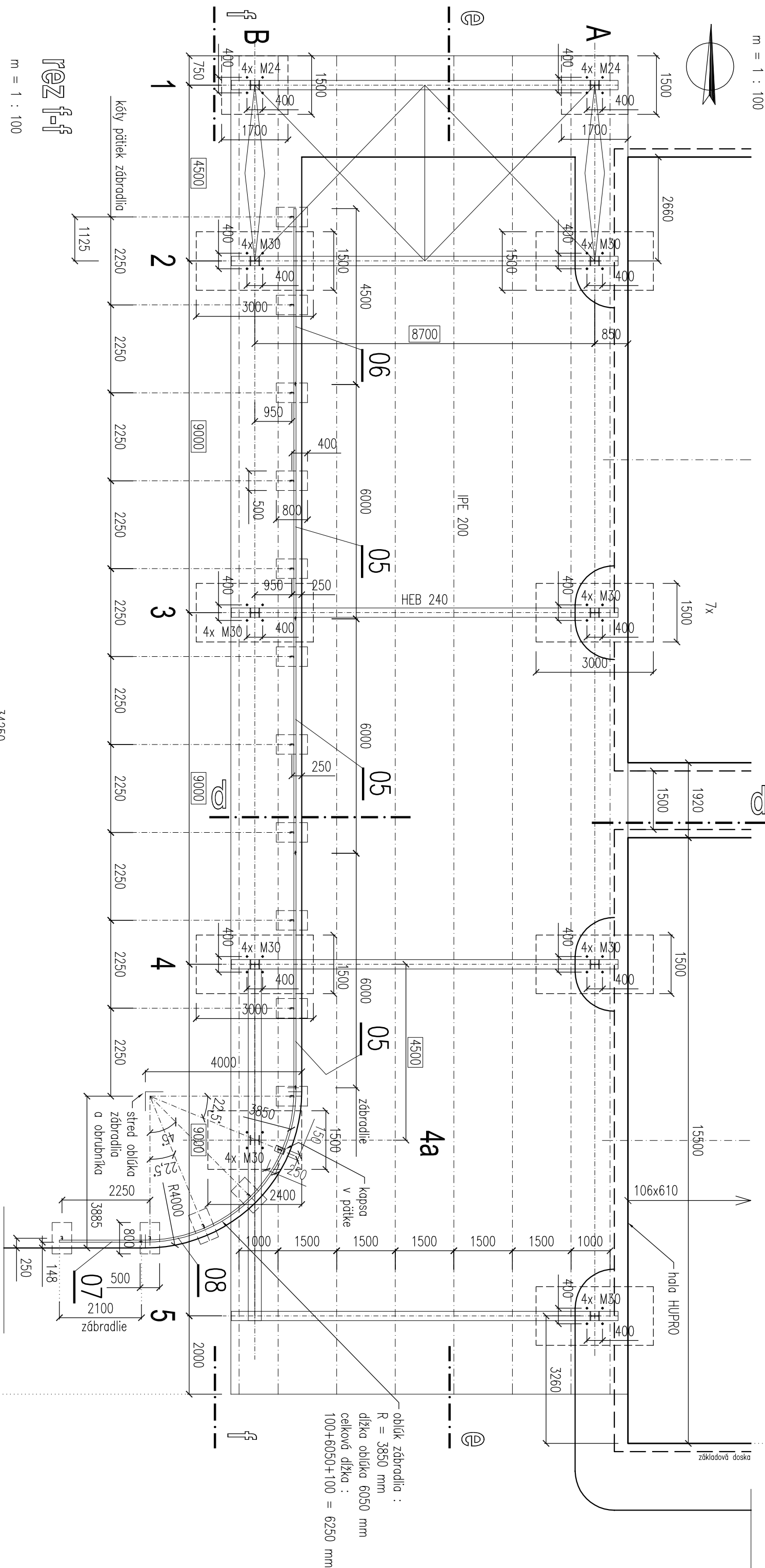
 $m = 1 : 100$ 

detail strešného stuzenia

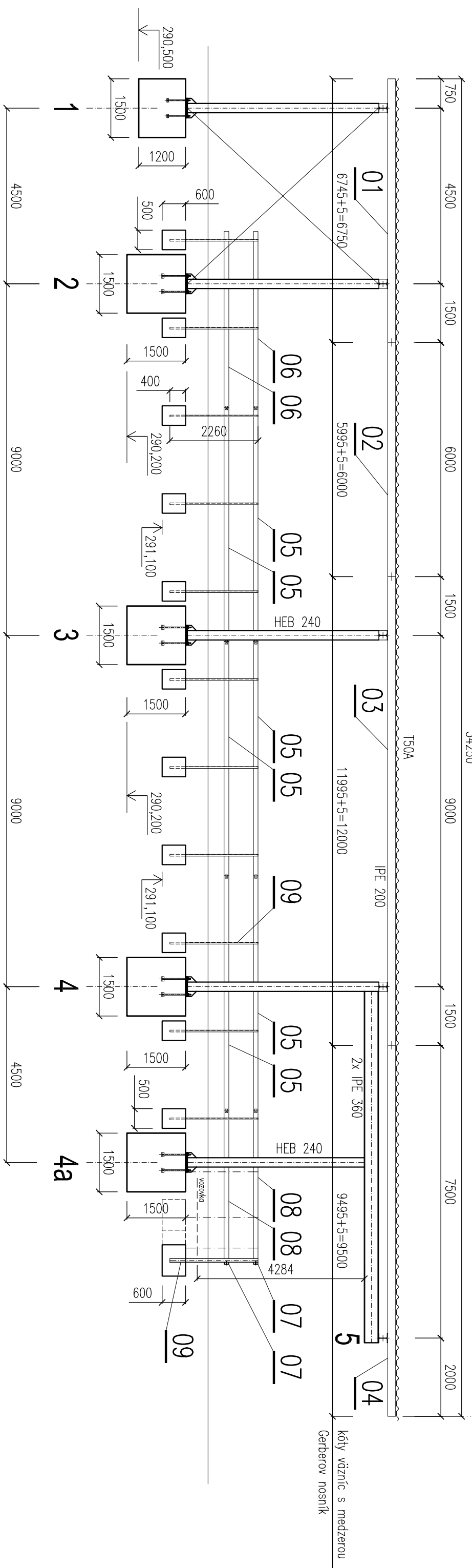
$$m = 1 : 25$$


podorys přístřešku

+ KOTVENIE

$$m = 1 : 100$$


rez-f-f

 $m = 1 : 100$ 

		D2 Spēvenānē pļochy pod haiton	
hōny prōjektant	Ing. Vlodimīr BUDINSKĪ SSK, Dvossovo 38, 974 01, Borskā Dyščica		
zodpovědný prōjektant	Ing. Vlodimīr BUDINSKĪ SSK		
vypracovāt	Ing. Vlodimīr BUDINSKĪ		
mēriška	1 : 100	1 : 25	1 : 10
dātum	oktōber 2012	formāt	8x A4
investor	Sākovnānē firma	stūpiņš	DPS
objektovāt			
stādiba	Skād prāzdyhyn obolov		
dēlēt	SD 01 Skād prāzdyhyn obolov		
OCĒLOVY PRISTRĒŠOK – SKLADBA		6d.	

SUVISIACI VÝKRES

č.7 Ocelový prístrešok – detaily

So 01

- zhotoviteľ je povinný dodržovať ustanovenia normy STN EN 1090-2. Zhotovovanie oceľových a hliníkových konštrukcií, časť 2. Technologické požiadavky
- na oceľové konštrukcie
- trieda zhotovovania EXC2
- označenie zvarov podľa STN 01 3155
- porovnať úroveň napísaných združení so musí bezodkladne doplniť zmluvný pokľvok rovnaké účelom náštrm alebo včasostvorn štrelakom
- výpis prvkov podľa poradi porzi včasť č. 7

Povrchová úprava : ŽIAROVÉ ZINKOVANIE PONOROM
na min. 50 mikrónov
odporúčané na 80 mikrónov

TABUĽKA BETÓNŮV	
Základová doska	C 30/37 XC4, XD3, XF4
Základové pilky	C 25/30 XC1
Podlažný betón	C 12/15
BETÓNARSKÁ OCEĽ	
(R – 10 505)	B500B
KONŠTRUKČNÁ OCEĽ	
11 375	S 235 JR62

TABUĽKA BETÓNŮV	
Základová doska	C 30/37 XC4, XD3, XF4
Základové pilky	C 25/30 XC1
Podlažný betón	C 12/15
BETÓNARSKÁ OCEĽ	
(R – 10 505)	B500B
KONŠTRUKČNÁ OCEĽ	
11 375	S 235 JR62

TABUĽKA BETÓNŮV	
Základová doska	C 30/37 XC4, XD3, XF4
Základové pilky	C 25/30 XC1
Podlažný betón	C 12/15
BETÓNARSKÁ OCEĽ	
(R – 10 505)	B500B
KONŠTRUKČNÁ OCEĽ	
11 375	S 235 JR62